

Desafío

Situación

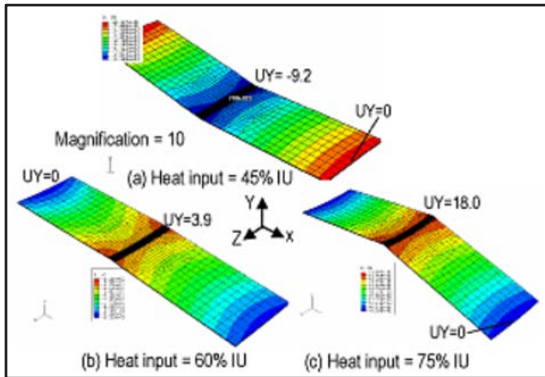
Efecto de abrasión estaba desprendiendo aspas
 Resulta en baja alimentación a caldera

Objetivos

- Proteger tornillos de la abrasión
- Proveer una alternativa a la soldadura
- Prevenir que los álabes se desprendan del eje
- Mayor eficiencia y menor costo de combustible

Causa Raíz

Abrasión severa en tambor y aspas. Soldadura de alta dureza distorsionó al equipo y afectó función



Patrones de distorsión inducida por la soldadura.

Solución

Preparación

- Limpiar con vapor a 100 bar (1400psi)
- Granallar a Sa 2,5 con 75µ (3mil) de perfil superficial

Aplicación

- Aplicar **ARC BX2*** a la transición eje-aspas en 12mm (½”) y realizar chaflanado
- Aplicar 2 capas (alternando colores) de **ARC 855** - DFT: 1,5mm (60mil)

* ARC BX2 es la versión "a granel" de ARC 897



Superficie preparada para aplicación.

Resultados

Reporte del Cliente

- Mese de servicio óptimo 48+
- Eliminación de la ineficiencia relacionada a la distorsión inducida por la soldadura en las aspas
- Costos evitados en 48 meses* \$40,000

*Costos evitados: tornillo nuevo, soldadura anual, bloques de rodamiento y tiempo de parada

\$=USD



Tornillo de transporte reparado.